

コンパクト&マルチ型 シンクロヒータ仕様書 (1回路・ガス焚・水道直結仕様)

型 式		SBM-100W N/M/L U				
種 類		鋼製無圧式温水発生機				
定 格 出 力	(kW)	116				
缶 水 量	(L)	80				
伝 熱 面 積	(m ²)	1.6				
電源電圧・周波数		AC100V 単相・50/60Hz				
消費電力 50/60Hz	(kW)	0.44/0.44<*1>				
消費電流 50/60Hz	(A)	6.9/7.0<*1>				
熱 交 換 器	型 式	EPZ-100				
	用 途	給 湯				
	能 力	(kW)	116			
	給湯量/循環量	(L/h)	2000 <*2>			
	損 失 圧 力	(kPa)	7.8以下			
	最高使用圧力	(MPa)	0.98			
	材 質 ・ 構 造	SUS316・プレート方式				
	取 付 位 置	後 面				
循環 ポンプ	制 御 方 式	インバータ比例制御				
	最 大 出 力	(kW)	0.2			
ガ ス 焚 バ ー ナ	型 式	13A:N	EN-1001UZ-10			
		12A:M				
		LPG:L			EL-1001UZ-10	
	燃 焼 方 式	予混合式セラミックバーナ				
	点 火 方 式	電子イグナイタパルススパーク方式				
	炎 監 視 装 置	フレームロッド				
	燃 焼 制 御 方 式	ON-OFF制御				
	電 動 機	(kW)	0.11			
	燃 料 消 費 量	13A(m ³ N/h)	11.2<*3>			
		12A(m ³ N/h)	12.8<*3>			
LPG(kg/h) {m ³ N/h}		10.2 {5.1} <*3>				
煙 道 接 続 口	(mm)	φ150				
標 準 煙 突 口 径	(mm)	φ220				
燃 焼 空 気 量	(m ³ N/h)	180				
給気口・排気口寸法	(mm)	500×500				
製 品 質 量	運 搬 質 量	(kg)	180			
	運 転 質 量	(kg)	260			
安 全 装 置		燃焼安全制御装置・空焚防止装置・過熱防止装置・漏電しゃ断器 雷サージ防止装置・凍結予防装置・フィルター目詰り検知装置 逆火燃焼検知装置・対震自動消火装置				
付 属 品		配管セット(複式逆止弁・減圧弁・バルブ・継手類)・腐食抑制剤				
注	1. 表中<*1>は、最大定格運転時の数値を表しています。 2. 表中<*2>は、給水温度10℃、出湯温度60℃の条件で算定しています。 3. 表中<*3>は、下記の基準で算定しています。					
			13A:N	12A:M	LPG:L	
	高発熱量	MJ/m ³	46	40.6	100	
	供給ガス圧	kPa	1.96	1.96	2.75	
記	SBM-100 (水道直結仕様)		日付	2010-11-5	担当	54
			製図	スズキ	承認	MM
	仕 様 書		図番	467180		
ネポン株式会社						