

# コンパクト&マルチ型 シンクロヒータ仕様書 (1回路・ガス焚・標準仕様)

型	式	SBM-100W N/M/L U			
種	類	鋼製無圧式温水発生機			
定 格	出 力 (kW)	116			
缶	水 量 (L)	80			
伝 熱	面 積 (m <sup>2</sup> )	1.6			
電源電圧・周波数		AC100V 単相・50/60Hz			
消費電力 50/60Hz (kW)		0.44/0.44<*1>			
消費電流 50/60Hz (A)		6.9/7.0<*1>			
熱 交 換 器	型	EPZ-100			
	用 途	給 湯	暖房・昇温		
	能 力 (kW)	116	100		
	給湯量/循環量 (L/h)	2000 <*2>	4300 <*3>		
	損 失 圧 力 (kPa)	7.8以下	35以下		
	最高使用圧力 (MPa)	0.98			
	材 質 ・ 構 造	SUS316・プレート方式			
	取 付 位 置	後 面			
	循環ポンプ	制御方式	インバータ比例制御		
		最大出力 (kW)	0.2		
ガ ス 焚 バ ー ナ	型 式	13A:N	EN-1001UZ-10		
		12A:M			
		LPG:L			EL-1001UZ-10
	燃 焼 方 式	予混合式セラミックバーナ			
	点 火 方 式	電子イグナイタパルススパーク方式			
	炎 監 視 装 置	フレイムロッド			
	燃 焼 制 御 方 式	ON-OFF制御			
	電 動 機 (kW)	0.11			
	燃 料 消 費 量	13A(m <sup>3</sup> N/h)	11.2<*4>		
		12A(m <sup>3</sup> N/h)	12.8<*4>		
LPG(kg/h) {m <sup>3</sup> N/h}		10.2 {5.1} <*4>			
煙 道 接 続 口 (mm)	φ150				
標 準 煙 突 口 径 (mm)	φ220				
燃 焼 空 気 量 (m <sup>3</sup> N/h)	180				
給気口・排気口寸法 (mm)	500×500				
製 品 質 量	運搬質量 (kg)	180			
	運転質量 (kg)	260			
安 全 装 置		燃焼安全制御装置・空焚防止装置・過熱防止装置・漏電しゃ断器 雷サージ防止装置・凍結予防装置・フィルター目詰り検知装置 逆火燃焼検知装置・対震自動消火装置			
付 属 品		T型ストレーナ(補給水用)・腐食抑制剤			
注	1. 表中<*1>は、最大定格運転時の数値を表しています。 2. 表中<*2>は、給水温度10℃、出湯温度60℃の条件で算定しています。 3. 表中<*3>は、給水温度40℃、出湯温度60℃の条件で算定しています。 4. 表中<*4>は、下記の基準で算定しています。				
		13A:N	12A:M	LPG:L	
	高発熱量 MJ/m <sup>3</sup>	46	40.6	100	
	供給ガス圧 kPa	1.96	1.96	2.75	
記	SBM-100 (標準仕様)		日付	2010-11-5	
			担当	☆	
	仕 様 書		製図	スズキ	
		承認	M.M		
		図番	467179		
<b>ネポン株式会社</b>					